

Distributeur officiel :

ROLLIN SA
Av. des Baumettes 3
Case postale
CH-1020 Renens VD1

tél. 021 633 20 10
fax 021 633 20 15
e-mail info@rollin.ch
www.rollin.ch

LISTE SIMPLIFIEE AVEC UNIQUEMENT LES POULIES
POUR COURROIES TRAPEZOIDALES A ALESAGE
CONIQUE ET LES MOYEUX AMOVIBLES

Preisliste Metall

Price List Metal



Gültig ab 01.01.2011
Effective from 01.01.2011



Power Transmission



Power Transmission

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
optibelt TB Taper-Buchsen	3
Ausführungen der optibelt K5 Keilrillenscheiben – Auswuchten, Aufschläge für Fertigbohrungen	4
optibelt K5 Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211	5-12
optibelt K5 Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211	13-18
optibelt RE Regelscheiben	19-21
optibelt RBS Keilrippenscheiben für Taper-Buchsen	22-26
optibelt RBS Keilrippenscheiben für zylindrische Bohrung	26
optibelt F5 Flachriemenscheiben für Taper-Buchsen	27
optibelt M5 Motorspannschienen	28
optibelt M5 Motorspannschlitten	29
optibelt ZRS Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung	30-35
optibelt ZRS Standard-Zahnscheiben für Taper-Buchsen	36-41
optibelt ZRS HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung	42-49
optibelt ZRS HTD®-Zahnscheiben für Taper-Buchsen	50-55
optibelt ZRS Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung, T-Type	56-60
optibelt ZRS Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung, AT-Type...	61-64
optibelt ZRW Standard-Zahnwellen	65-66
optibelt ZRW Metrische Zahnwellen	67-68
optibelt CP Spannplatten	69-70
optibelt TN Tapernaben	71
optibelt TN Zwischenhülsen	72
optibelt CE Spannelemente	73-88

CONTENTS

	Page
optibelt TB Taper Bushings	3
Types of optibelt K5 V-Grooved Pulleys – Balancing, Surchxarges for Finished Bores	4
optibelt K5 V-Grooved Pulleys for Taper Bushings – Grooves to ISO/BS/DIN	5-12
optibelt K5 V-Grooved Pulleys for Plain Boring – Grooves to ISO/BS/DIN	13-18
optibelt RE Variable Speed Pulleys	19-21
optibelt RBS Ribbed Belt Pulleys for Taper Bushings	22-26
optibelt RBS Ribbed Belt Pulleys for Plain Boring	26
optibelt F5 Flat Belt Pulleys for Taper Bushings	27
optibelt M5 Motor Slide Rails	28
optibelt M5 Motor Slide Bases	29
optibelt ZRS Timing Belt Pulleys for Plain Boring	30-35
optibelt ZRS Timing Belt Pulleys for Taper Bushings	36-41
optibelt ZRS HTD® Pulleys for Plain Boring	42-49
optibelt ZRS HTD® Pulleys for Taper Bushings	50-55
optibelt ZRS Metric Timing Belt Pulleys for Plain Boring, T Profiles	56-60
optibelt ZRS Metric Timing Belt Pulleys for Plain Boring, AT Profiles	61-64
optibelt ZRW Timing Bars for Standard Timing Belts	65-66
optibelt ZRW Timing Bars for Metric Timing Belts	67-68
optibelt CP Clamping Plates	69-70
optibelt TN Taper Hubs	71
optibelt TN Adapters	72
optibelt CE Clamping Bushings	73-88

Die Preise dieser Liste stellen keine Preisempfehlung für den Weiterverkauf dar. **Versandkosten zu Lasten des Empfängers.** Bezüglich der Haftung und Lieferung verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen dieser Liste verlieren alle früheren Preislisten ihre Gültigkeit, dies gilt auch für vorhergehende Auflagen. Änderungen aufgrund technischer Neuerungen sowie Irrtum vorbehalten. Nachdruck verboten. Zuwiderhandlungen werden urheberrechtlich verfolgt.

The prices in this list are not for resale use. Freight charges are the responsibility of the customer. Refer to our "General Conditions of Sale" for matters concerning liability and delivery. With the introduction of this list all other price lists are superceded. Alterations due to error or to technical improvements are excepted. Reprinting or photocopying forbidden. Violations of copyright will be prosecuted.

Taper-Buchsen mit metrischer Bohrung, Nut nach DIN 6885 Teil 1 Taper bushings with metric bores. Keyways to DIN 6885 part 1																	
	Taper-Buchse Taper bushing																
	Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561																
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050	
Bohrungs- durch- messer Bore diameter d ₂ (mm)	10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24▲ 25▲	10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 28▲	11 12 14 16 18 19 20 22 25 28 32	11 12 14 16 19 20 22 25 30 32	14 16 18 19 20 22 25 30 32 35	14 16 18 19 20 22 25 30 32 35	14 16 18 19 20 22 25 30 32 35	14 16 18 19 20 22 25 30 32 35	16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 60	35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75	35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75	35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75	40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100	55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 115 120 125	70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125	
Innensechskant- schrauben Hexagon socket screws (Zoll inch)	1/4 x 1/2	1/4 x 1/2	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	7/16 x 7/8	1/2 x 1	5/8 x 1 1/4	5/8 x 1 1/4	1/2 x 1 1/2	1/2 x 1 1/2	5/8 x 1 3/4	3/4 x 2	7/8 x 2 1/4
Anzug Tighten- ing torque (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275	
Buchsenlänge Bushing length (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0	
Gewicht bei Weight at d _{2 min} (≈ kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17	
Fr. Stück each	12,48	12,96	18,40	20,16	20,48	20,80	23,04	24,64	37,60	50,24	66,08	102,56	127,04	178,56	227,20	347,20	

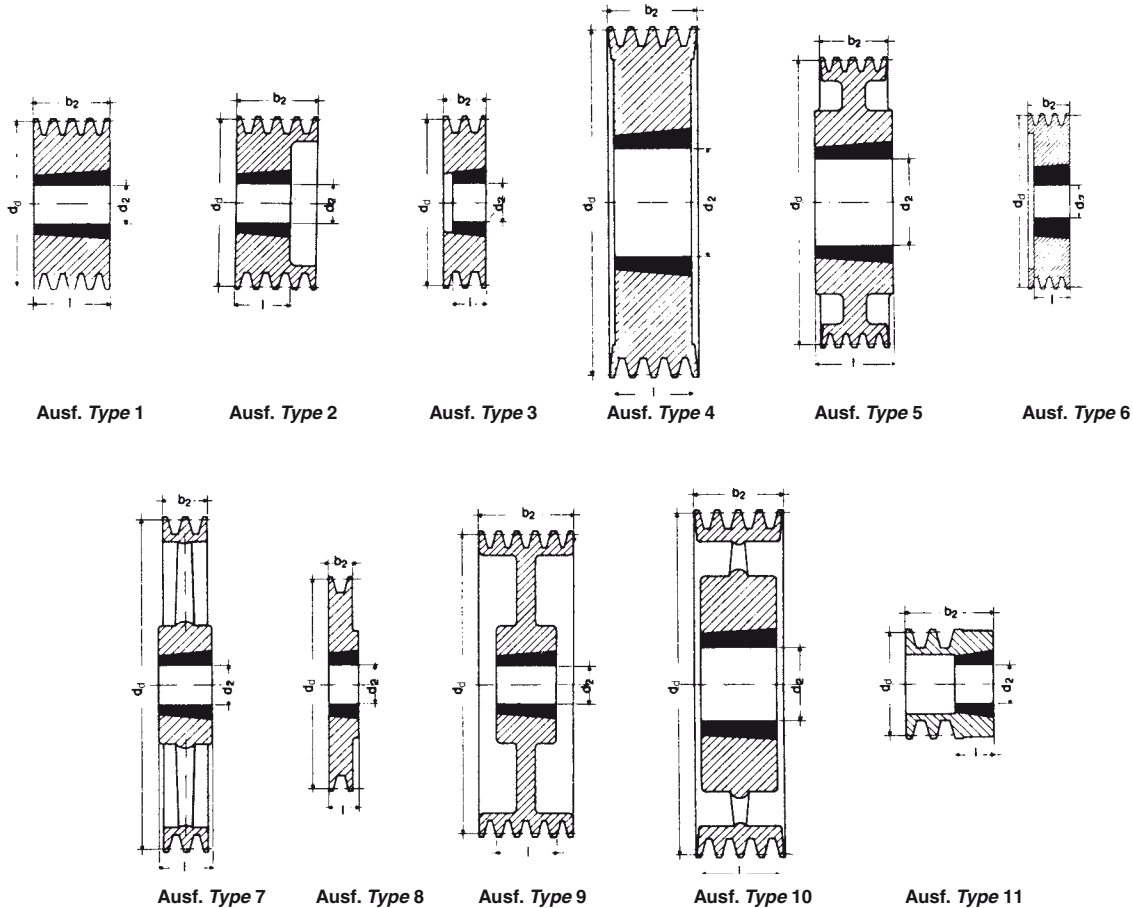
Ab 3525: Zylinderkopfschraube mit Innensechskant From 3525: Hexagon head screw ▲ Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt. These bores have shallow keyways.

Flachnute für Taper-Buchsen Shallow keyways for taper bushings

Bohrungsdurchm. Bore diameter d ₂ (mm)	Nutbreite Keyway width b (mm)	Nuttiefe Keyway depth t ₂ (mm)	Bohrungsdurchm. Bore diameter d ₂ (mm)	Nutbreite Keyway width b (mm)	Nuttiefe Keyway depth t ₂ (mm)
24	8	2,0	28	8	2,0
25	8	1,3	42	12	2,2

Taper-Buchsen mit Zoll-Bohrung, Nut nach Britischem Standard BS 46 Teil 1 Taper bushings with inch bores. Keyways to BS 46 part 1																
	Taper-Buchse Taper bushing															
	Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561															
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Bohrungs- durch- messer Bore diameter d ₂ (Zoll inch)	3/8* 1/2 5/8 3/4 7/8* 1▲	3/8* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8▲*	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8	5/8* 3/4 7/8 1 1 1/8	1/2* 5/8* 3/4* 7/8* 1* 1 1/8 1 1/4 1 3/8	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 5/8▲*	5/8* 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2	3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2	1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 3/8 2 7/8 3	1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 3/4 2 7/8 3	1 1/2* 1 5/8* 1 7/8* 2* 2 1/8* 2 3/8* 2 5/8* 2 7/8* 3* 3 1/8* 3 1/4* 3 3/8* 3 1/2▲*	1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/4 2 3/8 2 5/8 2 7/8 3 3 1/8 3 1/4	1 3/4* 1 7/8* 2* 2 1/4* 2 3/8* 2 5/8* 2 7/8* 3* 3 1/8* 3 1/4* 3 3/8* 3 1/2* 4▲*	2 1/4* 2 3/8* 2 1/2* 2 3/4* 2 7/8* 3* 3 1/4* 3 3/8* 3 1/2* 4* 4 1/4▲* 4 1/2▲*	3* 3 1/4* 3 1/2* 3 3/4* 4* 4 1/4* 4 3/4* 5▲*
Innensechskant- schrauben Hexagon socket screws (Zoll inch)	1/4 x 1/2	1/4 x 1/2	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	7/16 x 7/8	1/2 x 1	5/8 x 1 1/4	5/8 x 1 1/4	1/2 x 1 1/2	1/2 x 1 1/2	5/8 x 1 3/4	3/4 x 2	7/8 x 2 1/4
Anzug Tighten- ing torque (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275
Buchsenlänge Bushing length (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0
Gewicht bei Weight at d _{2 min} (≈ kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17
Fr. Stück each	12,48	12,96	18,40	20,16	20,48	20,80	23,04	24,64	37,60	50,24	66,08	102,56	127,04	178,56	227,20	347,20

Ab 3525: Zylinderkopfschraube mit Innensechskant From 3525: Hexagon head screw
* Keine Lagerware Non stock items ▲ Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt. These bores have shallow keyways.



Fertigungstechnische Änderungen der Ausführungen vorbehalten.
 We reserve the right to make technical changes.

Auswuchten

Die Listenpreise gelten für in einer Ebene nach DIN/ISO 1940 ausgewuchtete GG-Scheiben wie folgt:
 Gütestufe G 6,3 für $\varnothing d_d \leq 400$ mm bei $n = 1500 \text{ min}^{-1}$, für $\varnothing d_d > 400$ mm bei $v = 30 \text{ m/s}$.

Die Auswuchtung wird ohne Nut auf glattem Wuchtdorn vorgenommen. Für Maschinen, deren Läufer mit einer in das Wellenende eingesetzten vollen Passfeder ausgewuchtet sind, muss mit folgendem Vermerk bestellt werden: „Ausgewuchtet mit Fertigbohrung und leerer Nut auf glattem Wuchtdorn ohne eingesetzte Passfeder“.

Ein Auswuchten in zwei Ebenen Gütestufe G 6,3 oder feiner ist erforderlich, wenn $v \geq 30 \text{ m/s}$ oder das Verhältnis Richtdurchmesser zu Kranzbreite $d_d : b_2 < 4$ ist bei $v > 20 \text{ m/s}$.

Mehrpreis auf Anfrage nach Bekanntgabe der Betriebsdrehzahl.

Balancing

The list prices apply, as per VDI 2060, to cast iron pulleys balanced in one plane as follows:
 Grade G 6.3 for $\varnothing d_d \leq 400$ mm at $n = 1500 \text{ rpm}$, for $\varnothing d_d > 400$ mm at $v = 30 \text{ m/sec}$.

Balancing is carried out minus the key on a smooth mandrel. Machines where the rotors are balanced with an adjusting spring inserted in the shaft end must be ordered as follows: “Balanced with finished bore without key on a smooth mandrel without inserted spring”.

We recommend balancing in two planes grade G 6.3 or better if $v \geq 30 \text{ m/sec}$. or if the ratio between datum diameter and pulley face width $d_d : b_2 < 4$ at $v > 20 \text{ m/sec}$.

Surcharges for balancing on request. Please give pulley operating speed.

Aufschläge für Fertigbohrung H7 und Passfedernut nach DIN 6885 Teil 1
Surcharges for finished bore H7 and keyway to DIN 6885 part 1

Stück Quantity	Fertigbohrung bis 30 mm Finished bore up to 30 mm		Fertigbohrung 31 bis 50 mm Finished bore 31 to 50 mm		Fertigbohrung 51 bis 75 mm Finished bore 51 to 75 mm		Gewindebohrung für Stellschraube Drilled and tapped for setscrews
	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	
	Fr. Stück each	Fr. Stück each	Fr. Stück each	Fr. Stück each	Fr. Stück each	Fr. Stück each	
1 bis to 2	118,08	147,68	169,28	205,60	210,88	264,16	59,68
3 bis to 5	101,92	128,16	146,08	177,28	182,56	228,64	48,64
6 bis to 10	87,36	110,88	127,36	153,76	158,40	198,56	41,12
11 bis to 24	82,08	108,32	118,08	143,52	146,88	184,32	36,80
25 bis to 50	74,24	94,88	108,64	131,04	134,88	169,28	32,96
über over 50	69,76	87,36	100,80	121,92	125,12	157,76	31,04

Sonderbearbeitungen und Sonderscheiben auf Anfrage. *Special pulleys and custom designed pulleys on request.*

Profil Profile SPZ/10														
Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	
50▲	1	●	11	0,3	1008	34,88	118	1	●	8	0,9	1610	45,76	
	2	●	11	0,4	1008	42,56		2	●	6	1,3	1610	51,04	
56▲	1	●	11	0,4	1008	27,84		3	●	6	1,6	2012	63,68	
	2	●	11	0,5	1108	32,00		4	●	6	1,8	2012	72,00	
60	1	●	11	0,2	1008	28,64		5	●	6	1,8	2012	89,76	
	2	●	11	0,6	1108	34,72		6*	●	6	2,0	2517	94,72	
63	1	●	8	0,2	1108	29,76		125	1	●	8	1,0	1610	48,64
	2	●	6	0,3	1108	34,88			2	●	6	1,4	1610	53,28
	3	●	6	0,4	1108	44,64			3	●	2	1,8	2012	65,44
67	1	●	8	0,3	1108	29,92		4	●	2	2,2	2012	77,60	
	2	●	6	0,4	1108	36,32		5	●	6	2,3	2012	91,36	
	3	●	6	0,5	1108	45,76		6*	●	6	2,5	2517	99,04	
71	1	●	8	0,3	1108	30,40		132	1	●	8	1,1	1610	51,04
	2	●	6	0,4	1108	37,12			2	●	6	1,5	1610	54,08
	3	●	6	0,6	1108	47,04			3	●	2	2,3	2012	67,36
75	1	●	8	0,4	1108	31,68		4	●	2	2,5	2012	79,84	
	2	●	6	0,4	1210	37,44		5	●	6	2,7	2517	92,80	
	3	●	6	0,5	1210	47,68		6*	●	6	2,9	2517	102,72	
80	1	●	8	0,5	1210	32,00		140	1	●	8	1,2	1610	52,48
	2	●	6	0,6	1210	38,72			2	●	2	1,7	1610	58,56
	3	●	6	0,7	1210	48,64			2	●	2	2,6	2012	71,36
	4	●	6	0,8	1210	51,20			4	●	2	2,9	2012	82,08
85	1	●	8	0,6	1210	32,64		5	●	2	3,2	2517	95,52	
	2	●	6	0,5	1610	38,88		6*	●	2	3,5	2517	106,24	
	3	●	6	0,6	1610	49,92	8*	●	4	4,0	2517	193,92		
	4	●	6	0,9	1610	60,64	150	1	●	8	1,2	1610	55,04	
	5	●	6	1,0	1610	72,64		2	●	8	2,0	2012	64,32	
90	1	●	8	0,7	1210	33,28		3	●	2	3,1	2012	74,88	
	2	●	6	0,7	1610	40,00		4	●	2	3,7	2517	87,04	
	3	●	6	0,8	1610	51,04		5	●	2	4,0	2517	102,88	
	4	●	6	1,0	1610	64,32	6*	●	2	4,4	2517	116,00		
	5	●	6	1,2	1610	73,12	8*	●	4	5,1	2517	201,92		
95	1	●	8	0,7	1210	37,12	160	1	●	8	1,3	1610	58,72	
	2	●	6	0,8	1610	40,96		2	●	8	2,5	2012	69,92	
	3	●	6	0,9	1610	51,36		3	●	2	3,6	2012	85,44	
	4	●	6	1,1	1610	65,76		4	●	2	4,4	2517	111,04	
	5	●	6	1,3	1610	74,88		5	●	2	4,8	2517	130,56	
100	1	●	8	0,8	1210	38,88	6*	●	2	5,2	2517	144,64		
	2	●	6	0,9	1610	44,00	8*	●	4	5,6	2517	219,04		
	3	●	6	1,1	1610	54,24	170	1	●	8	1,5	1610	63,04	
	4	●	6	1,1	1610	66,56		2	●	8	2,5	2012	82,24	
	5	●	6	1,3	2012	78,40		3	○	9	4,2	2012	96,80	
	6*	●	6	1,4	2012	81,28		4	●	2	5,3	2517	124,00	
106	1	●	8	0,9	1610	39,68		5	●	2	5,9	2517	147,84	
	2	●	6	1,1	1610	47,04		6*	●	2	6,5	2517	173,76	
	3	●	6	1,3	1610	56,48	180	1	●	8	1,6	1610	69,44	
	4	●	6	1,3	1610	69,28		2	●	8	2,5	2012	82,72	
	5	●	6	1,5	2012	81,28		3	○	9	4,8	2012	93,12	
	6*	●	6	1,6	2012	87,68		4	○	9	6,1	2517	125,44	
112	1	●	8	1,0	1610	43,04		5	○	9	6,3	2517	136,32	
	2	●	6	1,3	1610	48,64		6*	○	9	6,8	2517	152,64	
	3	●	6	1,3	2012	58,56	8*	○	4	7,1	3020	230,08		
	4	●	6	1,5	2012	70,24	190	1	●	8	1,8	1610	69,92	
	5	●	6	1,8	2012	86,24		2	●	8	2,6	2012	92,00	
	6*	●	6	1,9	2012	91,36		3	○	9	4,9	2012	104,00	
▲ nur für Profil 10 only for profile 10								4	○	9	5,3	2517	128,16	
								5	○	9	6,3	2517	160,64	
								6*	○	9	6,9	2517	188,64	

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse Taper bushing	1008	1108	1210	1610	2012	2517	3020
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75
Fr./Stück each	12,48	12,96	18,40	20,80	24,64	37,60	50,24

● Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 × Armscheibe Spoked pulley
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
 * Keine Lagerware Non stock items
 Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3.
 Bore diameters d_2 see page 3.

Profil Profile SPZ/10

Richtdurchmesser Datum diameter d _a (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (≈ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d _a (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (≈ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	
200	1	●	8	2,3	2012	78,24	500	2	x	7	9,1	2517	327,36	
	2	●	8	2,8	2012	88,00		3	x	7	11,4	2517	374,24	
	3	○	9	3,5	2012	110,56		4	x	10	14,3	3020	427,68	
	4	○	9	4,7	2517	129,92		5	x	10	17,6	3020	500,80	
	5	○	9	5,5	2517	146,72		6*	x	10	19,9	3020	615,36	
	6*	○	9	6,1	2517	163,20		630	3*	x	7	15,9	2517	558,24
	8*	●	4	9,3	3020	249,28			4*	x	10	20,0	3020	649,28
									5*	x	10	22,7	3020	728,00
224	1	○	5	2,5	2012	91,20			6*	x	7	33,6	3535	938,88
	2	○	5	3,2	2012	108,32								
	3	○	9	3,9	2012	126,40								
	4	○	9	5,2	2517	155,52								
	5	○	9	6,0	2517	175,36								
	6*	○	9	6,6	2517	207,84								
	8*	●	4	11,8	3020	281,12								
	250	1	x	7	2,8	2012		105,44						
2		x	7	3,5	2012	125,12								
3		x	10	4,3	2012	150,56								
4		x	10	5,7	2517	170,72								
5		x	10	6,4	2517	194,08								
6*		x	10	7,0	2517	210,08								
8*		x	10	10,5	3020	247,68								
280		1	x	7	2,9	2012	135,52							
	2	x	7	4,0	2012	140,48								
	3	x	7	5,3	2517	163,36								
	4	x	10	6,4	2517	192,96								
	5	x	10	7,1	2517	225,76								
	6*	x	10	7,8	2517	248,16								
	8*	x	10	10,8	3020	289,60								
	315	1	x	7	3,1	2012	164,16							
2		x	7	4,2	2012	165,76								
3		x	7	6,1	2517	192,96								
4		x	10	7,6	2517	234,24								
5		x	10	8,6	2517	260,16								
6*		x	10	9,3	2517	322,08								
355	1	x	7	3,5	2012	161,60								
	2	x	7	5,1	2012	181,28								
	3	x	7	7,3	2517	229,60								
	4	x	10	8,9	2517	298,56								
	5	x	10	10,0	2517	336,32								
	6*	x	10	10,7	2517	441,92								
	8*	x	10	16,0	3030	636,32								
	400	1	x	7	6,0	2012	187,68							
2		x	7	6,3	2517	229,60								
3		x	7	8,0	2517	277,76								
4		x	10	10,1	2517	345,60								
5		x	10	11,7	3020	389,60								
6*		x	10	14,5	3020	516,32								
8*		x	10	18,2	3030	691,20								
450		1	x	7	6,1	2517	259,52							
	2	x	7	8,2	2517	298,56								
	3	x	7	9,8	2517	324,64								
	4	x	10	11,8	3020	372,96								
	5	x	10	13,9	3020	422,56								
	6*	x	10	16,9	3030	577,60								
	8*	x	10	24,0	3535	798,56								

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100

Taper-Buchse Taper bushing	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90
Fr./Stück each	24,64	37,60	50,24	66,08	127,04

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
 * Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
 Bore diameters d₂ see page 3.

Profil Profile SPA/13														
Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	
63▲	1	●	11	0,6	1108	34,40	140	1	●	8	1,8	1610	50,88	
	2	●	11	0,8	1108	45,76		2	●	2	2,0	2012	63,52	
67▲	1	●	8	0,3	1108	29,76	140	3	●	2	2,8	2517	86,24	
	2	●	6	0,5	1108	32,48		4	●	2	3,1	2517	94,88	
71▲	1	●	8	0,3	1108	30,72	150	5	●	2	3,4	2517	99,84	
	2	●	6	0,5	1108	33,60		1	●	8	1,4	1610	53,12	
	3	●	6	0,7	1108	42,24		2	●	2	2,4	2012	71,04	
75▲	1	●	8	0,4	1108	31,20	150	3	●	2	3,5	2517	91,68	
	2	●	6	0,6	1108	36,00		4	●	2	3,8	2517	100,32	
	3	●	6	0,8	1108	58,72		5	●	2	4,2	2517	112,16	
80▲	1	●	8	0,5	1210	31,20	160	1	○	5	1,9	1610	54,88	
	2	●	6	0,6	1210	35,36		2	●	2	2,9	2012	78,88	
	3	●	6	0,9	1210	45,28		3	●	2	3,9	2517	96,00	
85	1	●	8	0,6	1210	32,16	160	4	●	2	4,4	2517	115,20	
	2	●	6	0,7	1210	37,28		5	●	2	5,1	2517	130,40	
	3	●	6	1,0	1210	47,20		170	1	○	5	2,0	1610	64,00
90	1	●	8	0,7	1210	33,12	2		●	2	3,1	2012	94,88	
	2	●	6	0,7	1610	37,92	3		●	2	4,6	2517	118,56	
	3	●	6	1,0	1610	48,80	4	●	2	5,5	2517	135,04		
95	1	●	8	0,8	1210	35,04	170	5	●	2	5,9	3020	141,60	
	2	●	6	0,9	1610	39,68		180	1	○	5	2,1	1610	64,48
	3	●	6	1,1	1610	51,20			2	○	9	3,4	2012	97,60
4	●	6	1,4	1615	59,52	3	●		2	5,1	2517	120,80		
100	1	●	8	0,8	1610	36,96	180	4	●	2	5,9	2517	136,64	
	2	●	6	0,9	1610	42,56		5	●	2	6,2	3020	158,88	
	3	●	2	1,2	1610	53,12		190	1	○	5	2,3	1610	81,44
4	●	2	1,7	1610	64,64	2	○		9	3,8	2012	103,84		
5	●	6	1,9	1610	76,00	3	●		2	5,4	2517	129,60		
106	1	●	8	0,9	1610	39,36	190	4	●	2	6,8	2517	157,28	
	2	●	6	1,1	1610	44,32		5	●	2	7,4	3020	174,88	
	3	●	2	1,4	1610	55,36		200	1	○	5	2,6	2012	73,60
4	●	6	2,0	2012	65,92	2	○		5	4,1	2517	109,12		
5	●	6	2,0	2012	78,24	3	○		9	4,9	2517	130,56		
112	1	●	8	1,0	1610	41,60	200	4	●	2	7,4	3020	145,92	
	2	●	6	1,2	1610	47,20		5	●	4	8,4	3020	168,80	
	3	●	6	1,3	2012	57,76		212	1	○	5	2,7	2012	92,32
4	●	6	1,9	2012	67,68	2	○		5	4,3	2517	125,28		
5	●	6	2,1	2012	82,08	3	○		9	5,2	2517	143,04		
118	1	●	8	1,2	1610	43,68	212	4	●	2	7,3	3020	167,20	
	2	●	6	1,4	1610	48,80		5	●	2	8,2	3020	191,20	
	3	●	2	1,8	2012	59,52		224	1	x	7	2,7	2012	100,00
4	●	2	2,0	2012	71,36	2	○		5	4,4	2517	133,92		
5	●	2	2,4	2012	85,60	3	○		9	5,5	2517	154,56		
125	1	●	8	1,4	1610	45,92	224	4	●	2	7,4	3020	187,84	
	2	●	2	1,7	1610	51,20		5	●	2	8,3	3020	214,24	
	3	●	2	2,0	2012	62,24		236	1	x	7	2,8	2012	113,44
4	●	2	2,5	2012	73,44	2	○		5	4,6	2517	147,68		
5	●	2	2,7	2012	87,36	3	○		9	5,7	2517	171,52		
132	1	●	8	1,6	1610	47,84	236	4	●	2	7,8	3020	208,32	
	2	●	2	1,8	2012	54,56		5	●	2	8,7	3020	235,68	
	3	●	2	2,3	2012	64,80		250	1	x	7	2,9	2012	124,64
4	●	2	2,6	2517	77,12	2	x		7	4,8	2517	154,56		
5	●	2	2,9	2517	88,48	3	○		9	5,9	2517	182,24		
▲ nur für Profil 13 only for profile 13														

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	20	35	50	65	80

Taper-Buchse Taper bushing	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020	3535
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75	35-90
Fr./Stück each	12,96	18,40	20,80	23,04	24,64	37,60	50,24	127,04

● Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 × Armscheibe Spoked pulley
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3.
 Bore diameters d_2 see page 3.

Profil Profile SPA/13

Richtdurchmesser Datum diameter d_a (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d_a (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing
280	1	x	7	3,3	2012	139,52	450	1	x	7	7,0	2012	241,44
	2	x	7	5,4	2517	182,40		2	x	7	10,3	2517	314,40
	3	O	9	6,7	2517	212,32		3	x	7	14,1	3020	348,96
	4	O	9	8,8	3020	260,80		4	x	10	15,5	3020	409,12
	5	O	5	15,5	3535	303,68		5	x	7	24,3	3535	532,48
315	1	x	7	3,6	2012	170,56	500	1	x	7	8,0	2517	298,40
	2	x	7	6,0	2517	208,32		2	x	7	11,6	2517	345,44
	3	O	5	8,3	3020	245,44		3	x	7	16,0	3020	379,52
	4	O	9	9,7	3020	301,92		4	x	10	18,2	3020	455,84
	5	O	5	17,0	3535	352,48		5	x	7	27,3	3535	606,56
355	1	x	7	4,2	2012	190,08	560	1	x	7	11,6	2517	356,48
	2	x	7	6,7	2517	247,36		2	x	7	15,5	3020	451,20
	3	x	7	9,2	3020	300,80		3	x	7	17,8	3020	566,08
	4	x	10	11,0	3020	360,32		4	x	7	26,7	3535	662,08
	5	x	7	18,6	3535	422,56		5	x	7	30,4	3535	804,16
400	1	x	7	4,9	2012	187,04	630	1	x	7	10,1	2517	403,04
	2	x	7	8,1	2517	218,40		2	x	7	16,0	3020	580,48
	3	x	7	11,0	3020	294,40		3	x	7	22,0	3020	642,56
	4	x	10	12,8	3020	351,84		4	x	7	30,8	3535	771,04
	5	x	7	21,0	3535	470,24		5	x	7	33,7	3535	985,28

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	20	35	50	65	80

Taper-Buchse Taper bushing	2012	2517	3020	3535
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-90
Fr./Stück each	24,64	37,60	50,24	127,04

- Vollscheibe Solid pulley
- O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3.
 Bore diameters d_2 see page 3.

Profil Profile SPB/17															
Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing		
100▲	1	●	1	0,9	1610	53,12	200	1	●	8	5,0	2012	95,20		
	2	●	6	1,2	1610	56,48		2	●	8	5,4	2517	138,56		
	3	●	6	1,7	1610	65,92		3	●	2	6,5	2517	157,44		
112▲	1	●	1	1,1	1610	54,08	212	4	●	2	8,8	3020	182,24		
	2	●	6	1,5	1610	58,56		5	●	2	9,1	3020	206,40		
	3	●	6	2,0	1610	67,04		6	●	4	10,3	3020	229,76		
118▲	1	●	1	1,3	1610	55,36	224	8	●	4	13,5	3535	339,68		
	2	●	6	1,7	1610	59,68		1	●	8	4,2	2012	102,24		
	3	●	6	2,3	1610	68,96		2	●	8	4,9	2517	143,36		
125▲	1	●	1	1,5	1610	56,48	236	3	●	2	6,0	2517	170,72		
	2	●	2	1,9	2012	60,96		4	●	2	9,8	3020	193,92		
	3	●	2	2,4	2012	71,36		5	●	2	11,0	3020	214,24		
	4	●	4	3,0	2012	81,44		6	●	4	14,3	3535	268,80		
	5	●	6	3,5	2012	100,96		8	●	4	16,6	3535	387,04		
132▲	1	●	1	1,8	1610	60,48	250	1	●	8	4,7	2012	113,44		
	2	●	2	2,2	2012	66,56		2	●	8	5,3	2517	152,48		
	3	●	2	2,8	2012	78,40		3	●	2	6,3	2517	182,40		
	4	●	4	3,4	2012	100,00		4	●	2	11,3	3020	224,00		
	5	●	4	3,7	2012	107,84		5	●	2	12,7	3020	257,12		
140	1	●	1	2,3	1610	60,96	250	6	●	4	17,0	3535	308,96		
	2	●	2	2,7	2012	68,48		8	●	4	19,3	3535	428,16		
	3	●	2	3,3	2012	87,52		10	●	4	21,8	3535	557,12		
	4	●	2	3,7	2517	105,12		265	1	●	8	5,0	2012	123,68	
	5	●	2	4,5	2517	118,88			2	●	8	5,5	2517	165,76	
	6	●	4	4,6	2517	133,60			3	x	10	7,0	2517	199,52	
150	1	●	1	2,7	1610	64,64	265		4	x	10	14,5	3020	245,44	
	2	●	2	3,1	2012	75,84		5	●	6	16,9	3535	282,24		
	3	●	2	3,9	2517	94,88		6	●	4	20,0	3535	334,88		
	4	●	2	4,4	2517	118,88		8	●	4	22,3	3535	465,28		
	5	●	4	5,2	2517	137,76		10	●	4	25,3	3535	602,88		
	6	●	4	5,6	2517	159,04		280	1	●	8	5,4	2012	136,80	
160	1	●	1	2,5	1610	66,56	280		2	x	7	5,5	2517	185,28	
	2	●	2	2,9	2012	85,76			3	●	2	7,7	3020	220,00	
	3	●	2	4,2	2517	110,24			4	●	2	19,6	3020	255,04	
	4	●	4	4,9	2517	129,76			5	●	4	21,7	3535	307,68	
	5	●	4	6,0	2517	153,92			6	●	4	23,3	3535	358,24	
	6	●	4	5,4	3020	164,80		8	●	4	27,5	3535	526,88		
170	1	●	1	2,9	1610	70,72	280	10	●	4	29,3	3535	662,88		
	2	●	2	3,3	2012	95,04		265	2	●	7	6,2	2517	202,56	
	3	●	2	4,9	2517	120,16			3	○	9	8,0	3020	243,36	
	4	●	4	5,7	2517	146,56			4	○	9	9,5	3020	282,24	
	5	●	4	6,1	3020	167,04			6	○	9	16,7	3525	387,52	
	6	●	4	6,5	3020	185,44			8	○	9	24,0	3525	562,72	
	8	●	4	8,0	3020	229,76			300	1	x	7	6,1	2012	190,40
	180	1	●	1	4,1	1610				78,56	300	2	x	7	6,8
2		●	8	4,5	2517	109,76	3			x		10	8,6	3020	246,56
3		●	2	5,5	2517	133,28	4	○		9		10,1	3020	311,68	
4		●	4	6,9	2517	164,32	5	○		9		17,8	3535	360,32	
5		●	4	7,1	3020	188,32	6	○		9		19,6	3535	412,80	
6		●	4	7,7	3020	212,32	8	○	9	26,7		3535	588,00		
190	1	●	8	4,6	2012	91,68	300	10	○	9	30,5	3535	773,12		
	2	●	8	5,0	2517	124,96		265	2	x	7	7,3	2517	216,00	
	3	●	2	6,3	2517	136,96			3	x	10	9,2	3020	268,80	
	4	●	4	7,6	2517	174,56			4	○	9	14,3	3020	309,60	
	5	●	4	8,1	3020	196,64			5	○	9	18,2	3535	346,56	
	6	●	4	9,2	3020	220,00			6	○	9	21,9	3535	424,48	
	8	●	4	11,2	3030	314,08			8	○	9	26,2	3535	652,96	

▲ nur für Profil 17 only for profile 17

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196

Taper-Buchse Taper bushing	1610	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90
Fr./Stück each	20,80	24,64	37,60	50,24	66,08	127,04

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3.
 Bore diameters d_2 see page 3.

Profil Profile SPB/17

Richtdurchmesser Datum diameter d_a (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d_a (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing		
315	1	x	7	7,2	2012	241,44	560	2	x	7	16,5	3030	535,36		
	2	x	7	7,8	2517	251,20		3	x	7	25,9	3535	679,68		
	3	x	10	9,6	3020	290,24		4	x	7	29,0	3535	786,72		
	4	O	5	17,1	3535	358,24		5	x	7	35,3	4040	967,84		
	5	O	9	18,8	3535	420,64		6	x	10	43,1	4040	1.119,68		
	6	O	9	23,0	3535	517,92		8	x	10	49,0	4545	1.552,64		
	8	O	9	26,0	3535	665,92		10*	x	10	55,7	4545	1.814,88		
	10	O	9	31,5	3535	870,40		630	2	x	7	18,5	3020	680,32	
	335	2	x	7	7,8	2517			272,64	3	x	7	28,9	3535	771,04
		3	x	10	10,5	3020			321,44	4	x	7	33,3	3535	924,96
4		x	7	18,3	3535	372,00	5		x	7	43,1	4040	1.111,84		
5		x	10	19,5	3535	436,16	6		x	10	49,2	4040	1.302,72		
6		x	10	22,0	3535	570,56	8		x	10	62,0	4545	1.788,96		
8		x	10	28,2	3535	761,44	10*		x	10	72,0	4545	2.091,36		
10*		x	10	36,0	4040	923,04	710		3	x	7	33,2	3535	905,44	
355		2	x	7	8,7	3020			297,92	4	x	7	39,1	3535	1.069,12
		3	x	10	10,8	3020			358,24	5	x	7	50,2	4040	1.353,28
		4	x	7	18,6	3535		426,56	6	x	10	62,3	4545	1.538,40	
	5	x	10	20,8	3535	506,24		8	x	10	71,0	4545	2.028,96		
	6	O	9	22,8	3535	603,68		10*	x	10	80,0	4545	2.412,64		
	8	x	10	27,0	3535	780,80		800	3	x	7	36,7	3535	1.254,08	
	10*	x	10	38,0	4040	999,04			4	x	7	48,8	4040	1.425,28	
	375	2	x	7	9,5	3020			331,04	5	x	7	56,1	4040	1.760,32
		3	x	10	11,5	3020			405,12	6	x	10	71,4	4545	1.959,04
		4	x	10	16,5	3525	482,88		8	x	10	90,9	4545	2.469,12	
6		x	10	25,0	3535	673,76	10*		x	10	102,0	4545	2.846,88		
8		x	10	28,0	4040	855,20	900		3	x	7	46,8	3535	1.544,48	
400		2	x	7	10,0	3020			354,56	4	x	7	60,0	4040	1.900,48
		3	x	7	18,3	3535			436,16	5	x	7	74,8	4545	2.073,92
		4	x	7	20,5	3535			516,00	6	x	10	81,5	4545	2.665,76
		5	x	10	23,4	3535		607,68	8	x	10	110,0	4545	3.032,00	
		6	x	10	25,1	3535		716,48	10*	x	10	126,0	5050	3.711,52	
	8	x	10	36,5	4040	936,80		1000	3	x	7	56,5	4040	2.099,20	
	10*	x	10	41,0	4040	1.215,04			4	x	7	66,5	4040	2.406,88	
	425	2	x	7	11,5	3020			381,60	5	x	7	80,5	4545	2.702,88
		3	x	7	18,0	3535			479,04	6	x	10	90,0	4545	3.193,44
		4	x	7	19,5	3535	568,64		8	x	10	132,0	5050	3.832,32	
6		x	10	25,1	4040	788,80	10*		x	10	147,0	5050	4.517,60		
8		x	10	52,5	4545	1.061,28	450								
450		2	x	7	12,1	3020									410,88
		3	x	7	21,9	3535									521,92
		4	x	7	24,5	3535									619,20
		5	x	10	27,3	3535		741,92							
		6	x	10	35,5	4040		862,72							
	8	x	10	40,9	4040	1.153,12									
	10*	x	10	53,5	4545	1.400,16									
	500	2	x	7	13,2	3020		461,44							
		3	x	7	23,1	3535		599,68							
		4	x	7	26,6	3535	695,20								
5		x	10	29,9	3535	852,80									
6		x	10	38,9	4040	964,16									
8		x	10	45,5	4040	1.304,80									
10*		x	10	61,0	4545	1.585,12									

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196

Taper-Buchse Taper bushing	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	5050
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125
Fr./Stück each	24,64	37,60	50,24	66,08	127,04	178,56	227,20	347,20

- Vollscheibe Solid pulley
- O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3.
 Bore diameters d_2 see page 3.

Profil Profile SPC/22													
Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing
200▲	3	●	4	9,0	2517	292,80	355	3	O	5	22,9	3535	678,24
	4	●	4	10,5	3020	341,60		4	O	9	28,3	3535	778,24
	5	●	4	14,0	3535	409,76		5	O	9	32,5	3535	899,04
	6	●	4	17,0	3535	460,48		6	O	9	36,0	3535	1.027,68
212▲	3	●	4	10,0	3020	318,88	375	8	O	9	67,5	4040	1.306,24
	4	●	4	12,5	3020	377,76		10*	O	9	121,0	4545	1.627,36
	5	●	4	15,0	3535	453,44		3	O	5	23,8	3535	743,84
	6	●	4	18,0	3535	512,48		4	O	9	30,0	3535	868,32
224	2	●	4	8,1	3020	391,68	400	5	O	9	33,0	3535	987,52
	3	●	4	11,0	3020	354,56		6	O	9	45,5	4040	1.143,36
	4	●	4	14,0	3535	438,56		8	O	9	68,0	4545	1.368,32
	5	●	4	16,2	3535	503,52		3	x	7	24,1	3535	797,76
236	4	●	4	14,0	3535	438,56	425	4	x	10	28,0	3535	944,96
	5	●	4	19,1	3535	548,00		5	x	10	34,0	3535	1.065,76
	6	●	4	20,8	3535	623,20		6	O	9	48,0	4040	1.228,00
	8	●	4	25,5	3535	801,76		8	O	9	65,0	4545	1.437,92
250	3	●	4	12,0	3020	395,68	450	10*	O	9	88,0	5050	1.834,40
	4	●	4	17,2	3535	485,76		3	x	7	26,0	3535	884,16
	5	●	4	20,7	3535	536,16		4	x	10	31,0	3535	943,84
	6	●	4	22,8	3535	639,68		5	O	9	45,0	4040	1.077,60
265	4	●	4	14,5	3020	428,64	475	6	O	9	58,0	4545	1.267,04
	5	●	4	20,7	3535	536,16		8	O	9	74,0	4545	1.560,16
	6	●	4	22,8	3535	639,68		3	x	7	28,6	3535	925,76
	8	●	4	29,7	3535	782,08		4	x	10	33,5	3535	1.091,36
280	10*	●	4	34,0	4040	1.011,52	500	5	x	10	45,0	4040	1.170,24
	3	●	8	21,2	3535	507,36		6	O	9	61,1	4545	1.365,28
	4	O	9	24,0	3535	572,00		8	O	9	78,7	5050	1.757,60
	5	O	9	26,2	3535	677,44		10*	O	9	101,0	5050	1.975,52
300	6	O	9	29,0	3535	770,08	560	3	x	7	40,0	3535	817,28
	8	O	9	33,3	3535	869,12		4	x	10	47,0	3535	1.026,88
	3	●	8	24,0	3535	545,28		5	x	10	47,2	4040	1.196,96
	4	O	9	29,0	3535	635,20		6	O	9	62,8	4545	1.407,52
315	5	O	9	31,0	3535	728,32	630	8	O	9	81,5	5050	1.875,36
	6	O	9	33,8	3535	831,20		3	x	7	30,9	3535	944,48
	8	O	9	37,5	3535	939,04		4	x	10	39,0	3535	1.146,56
	10*	O	9	45,0	4040	1.204,48		5	x	10	48,7	4040	1.296,64
335	6	O	9	33,8	3535	831,20	710	6	x	10	60,2	4545	1.518,24
	8	O	9	37,5	3535	939,04		8	O	9	87,4	5050	1.988,96
	10*	O	9	45,0	4040	1.204,48		10*	O	9	127,0	5050	2.302,40
	3	O	5	21,0	3535	596,48		3	x	7	36,0	3535	1.031,52
350	4	O	9	25,0	3535	688,16	750	4	x	10	50,0	4040	1.386,72
	5	O	9	28,5	3535	770,08		5	x	10	63,0	4545	1.579,68
	6	O	9	29,0	3535	883,84		6	x	10	77,0	5050	1.739,52
	8	●	4	46,5	4040	1.007,84		8	x	10	94,0	5050	2.247,36
375	10*	O	9	53,5	4545	1.211,36	800	10*	O	9	115,0	5050	2.523,20
	3	O	5	21,6	3535	633,60		3	x	7	48,5	4040	1.224,80
	4	O	9	24,6	3535	698,88		4	x	7	61,0	4545	1.601,44
	5	O	9	29,0	3535	789,76		5	x	10	77,0	5050	1.813,44
400	6	O	9	31,4	3535	905,76	850	6	x	10	86,0	5050	2.033,44
	8	●	4	50,0	4040	1.090,24		8	x	10	105,5	5050	2.475,36
	10*	O	9	58,0	4545	1.323,20		10*	O	9	130,0	5050	2.921,28
	3	O	5	22,5	3535	645,92		3	x	7	62,5	4040	1.642,72
450	4	O	9	26,5	3535	758,24	900	4	x	7	78,6	4545	2.031,68
	5	O	9	30,0	3535	834,72		5	x	10	89,6	5050	2.155,36
	6	O	9	35,0	3535	983,20		6	x	10	99,4	5050	2.423,36
	8	O	9	58,0	4040	1.193,44		10*	O	9	137,1	5050	3.444,96

▲ nur für Profil 22 only for profile 22

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5

Taper-Buchse Taper bushing	2517	3020	3535	4040	4545	5050
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125
Fr./Stück each	37,60	50,24	127,04	178,56	227,20	347,20

- Vollscheibe Solid pulley
 - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
 * Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3.
 Bore diameters d_2 see page 3.

Profil Profile SPC/22

Richtdurchmesser Datum diameter d_a (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d_a (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (\approx kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	
		x	7						x	10				O
800	3	x	7	72,0	4545	1.994,08	1250	5	x	10	177,6	5050	4.394,72	
	4	x	7	90,8	5050	2.177,28		6	x	10	201,4	5050	4.936,64	
	5	x	10	102,5	5050	2.477,28		8	x	10	243,7	5050	6.100,16	
	6	x	10	113,7	5050	2.645,28		10*	O	9	292,1	5050	7.152,00	
	8	x	10	136,6	5050	3.187,04								
	10*	O	9	160,7	5050	3.866,88								
1000	5	x	10	134,0	5050	3.247,04								
	6	x	10	150,0	5050	3.686,88								
	8	x	10	181,4	5050	4.746,72								
	10*	O	9	217,2	5050	5.394,40								

Anzahl der Rillen No. of grooves z	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5

Taper-Buchse Taper bushing	4545	5050
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	55-110	70-125
Fr./Stück each	227,20	347,20

- Vollscheibe Solid pulley
 - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
 * Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3.
 Bore diameters d_2 see page 3.

Profil Profile SPZ/10													
Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabellänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabellänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered
45▲	1	O	0,2	16	24	15,36	170	1	x	1,7	40	30	45,28
	2	O	0,3	16	35	22,72		2	x	1,9	40	38	66,88
	3	O	0,4	16	35	28,64		3	x	3,0	42	40	91,04
50▲	1	O	0,3	20	24	16,64	180	1	x	2,1	32	30	49,92
	2	O	0,4	20	35	22,72		2	x	3,1	38	38	72,64
	3	O	0,5	20	40	32,00		3	x	3,5	42	40	93,92
56▲	1	O	0,3	20	24	16,64	190	1	x	2,3	35	30	54,56
	2	O	0,5	25	35	22,72		2	x	2,4	35	38	75,68
	3	O	0,7	25	40	32,00		3	x	4,0	35	40	100,00
63	1	O	0,3	25	24	16,64	200	1	x	2,4	32	38	57,76
	2	O	0,6	25	35	22,72		2	x	2,9	38	38	80,32
	3	O	0,9	25	40	33,28		3	x	4,5	42	40	103,20
71	1	O	0,3	25	24	16,64	212	1	x	2,6	35	30	68,16
	2	O	0,6	25	35	24,16		2	x	3,4	35	38	86,56
	3	O	1,0	30	40	34,88		3	x	5,0	38	40	112,16
75	1	O	0,4	24	24	16,64	225	1	x	2,8	32	38	72,64
	2	O	0,6	24	35	25,76		2	x	4,0	38	38	95,52
	3	O	1,1	28	40	39,36		3	x	5,3	42	40	121,12
80	1	O	0,4	25	24	16,64	250	1	x	3,3	32	38	78,88
	2	O	0,7	30	35	27,20		2	x	4,8	38	38	107,68
	3	O	1,1	38	35	41,12		3	x	6,0	42	40	140,96
85	1	O	0,3	25	24	18,24	280	1	x	3,9	35	34	100,00
	2	O	0,7	30	35	32,00		2	x	5,2	42	38	130,40
	3	O	1,1	38	35	44,32		3	x	7,0	48	40	166,72
90	1	O	0,4	25	24	18,24	315	1	x	4,4	35	34	119,68
	2	O	0,8	30	35	33,28		2	x	6,8	42	38	150,08
	3	O	1,2	38	38	45,28		3	x	8,3	48	40	178,88
95	1	O	0,4	28	24	21,28	355	1	x	4,6	35	34	145,60
	2	O	0,8	28	35	34,88		2	x	8,0	42	40	174,24
	3	O	1,2	38	38	48,64		3	x	10,0	48	45	211,36
100	1	O	0,5	28	24	22,72							
	2	O	0,9	30	35	34,88							
	3	O	1,3	38	38	51,52							
106	1	O	0,5	30	24	24,16							
	2	O	1,0	28	35	39,36							
	3	O	1,3	38	38	54,56							
112	1	O	0,5	28	24	25,76							
	2	O	1,0	30	35	42,40							
	3	O	1,4	38	38	57,76							
118	1	O	0,6	28	24	27,20							
	2	O	1,1	38	35	45,28							
	3	O	1,5	38	38	60,80							
125	1	O	0,7	28	24	28,64							
	2	O	1,2	38	35	48,64							
	3	O	1,6	38	40	63,52							
132	1	O	0,8	30	24	33,28							
	2	O	1,3	38	35	49,92							
	3	O	1,6	40	40	66,88							
140	1	O	0,9	28	24	34,88							
	2	O	1,4	38	38	54,56							
	3	O	1,7	38	40	68,16							
150	1	x	1,1	28	24	39,36							
	2	O	1,5	38	38	57,76							
	3	O	1,9	38	40	81,76							
160	1	x	1,2	32	30	44,32							
	2	x	1,6	38	38	62,24							
	3	x	2,4	42	40	91,04							
▲ nur für Profil 10 only for profile 10													

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	16	28	40

- Vollscheibe Solid pulley
 - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Nabellage: einseitig bündig Hub position: one side flush
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Profil Profile SPA/13

Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered
50▲	1	O	0,3	18	34	16,64	125	1	O	1,4	32	34	34,88
	2	O	0,5	18	49	24,16		2	O	1,9	38	49	49,92
	3	O	0,6	18	47	34,88		3	O	2,6	42	42	65,28
56▲	1	O	0,4	20	34	16,64	4▽	O	3,5	42	53	86,56	103,20
	2	O	0,6	20	49	27,20	5▽	O	4,4	48	65	103,20	
	3	O	0,7	20	47	36,48							
63▲	1	O	0,5	25	34	16,64	132	1	O	1,5	32	34	36,48
	2	O	0,8	25	49	27,20		2	O	2,2	38	49	54,56
	3	O	0,9	25	47	36,48		3	O	2,6	42	42	72,64
	4▽	O	1,2	25	60	48,64		4▽	O	3,6	42	53	89,28
	5▽	O	1,5	25	70	62,24		5▽	O	4,8	48	65	107,68
71▲	1	O	0,5	25	34	16,64	140	1	O	1,5	32	34	41,12
	2	O	0,9	28	49	30,24		2	O	2,3	38	49	57,76
	3	O	1,0	32	42	41,12		3	O	2,6	42	42	75,68
	4▽	O	1,5	32	60	50,08		4▽	O	3,7	42	53	95,52
	5▽	O	1,8	32	70	62,24		5▽	O	5,0	48	65	112,16
75▲	1	O	0,5	24	34	18,24	150	1	x	1,6	38	36	44,32
	2	O	1,0	24	49	32,00		2	x	2,6	38	49	62,24
	3	O	1,1	24	42	42,40		3	O	3,0	42	42	77,44
	4▽	O	1,8	24	60	56,00		4▽	O	4,0	42	53	100,00
	5▽	O	1,9	28	82	65,28		5▽	O	5,2	48	65	117,92
80▲	1	O	0,6	28	34	19,68	160	1	x	1,8	38	36	48,64
	2	O	1,0	32	49	32,00		2	x	2,4	38	49	68,16
	3	O	1,2	38	42	45,76		3	x	2,8	42	42	86,56
	4▽	O	1,9	38	60	56,00		4▽	O	3,6	48	60	104,64
	5▽	O	2,0	38	55	71,20		5▽	O	5,5	48	70	121,12
85	1	O	0,6	24	34	21,28	170	1	x	2,0	35	36	49,92
	2	O	1,2	28	49	34,88		2	x	2,9	35	49	72,64
	3	O	1,4	28	42	45,28		3	x	3,2	35	42	91,04
	4▽	O	2,0	28	53	59,04		4▽	x	4,2	35	60	109,28
	5▽	O	2,2	32	55	74,40		5▽	x	5,8	38	70	137,76
90	1	O	0,9	28	34	22,72	180	1	x	2,0	38	36	54,56
	2	O	1,5	32	49	34,88		2	x	3,2	42	49	75,68
	3	O	1,6	38	42	49,92		3	x	3,6	42	42	95,52
	4▽	O	2,2	42	53	63,52		4▽	x	4,7	48	60	117,92
	5▽	O	2,5	42	67	77,44		5▽	x	6,1	48	70	143,84
95	1	O	0,8	28	34	24,16	190	1	x	2,0	38	36	59,04
	2	O	1,6	28	49	39,36		2	x	3,2	42	49	78,88
	3	O	1,9	28	42	51,52		3	x	4,0	42	42	103,20
	4▽	O	2,5	32	53	68,16		4▽	x	5,2	48	60	125,92
	5▽	O	2,8	35	67	81,76		5▽	x	6,3	48	70	151,68
100	1	O	0,8	28	34	25,76	200	1	x	2,4	38	36	62,24
	2	O	1,4	32	49	39,36		2	x	2,9	42	49	83,68
	3	O	2,0	38	42	53,12		3	x	4,2	48	42	106,08
	4▽	O	2,7	42	53	68,16		4▽	x	5,0	55	60	130,40
	5▽	O	3,1	42	60	81,76		5▽	x	6,5	55	70	157,44
106	1	O	0,9	28	34	25,76	212	1	x	2,7	40	36	66,88
	2	O	1,7	28	49	42,40		2	x	3,4	42	49	89,28
	3	O	2,2	32	42	57,76		3	x	4,4	42	42	121,12
	4▽	O	3,2	32	53	72,64		4▽	x	5,7	42	60	137,76
	5▽	O	3,9	35	60	89,28		5▽	x	6,9	42	70	172,64
112	1	O	1,1	28	34	28,64	225	1	x	2,8	40	36	74,40
	2	O	1,8	38	49	45,28		2	x	3,9	42	49	95,52
	3	O	2,4	38	42	59,04		3	x	4,6	42	42	124,32
	4▽	O	3,4	42	53	75,68		4▽	x	6,5	42	60	147,04
	5▽	O	4,0	42	60	91,04		5▽	x	7,3	42	70	180,32
118	1	O	1,1	32	34	32,00	236	1	x	3,3	38	36	80,32
	2	O	1,8	38	49	48,64		2	x	4,1	42	49	104,64
	3	O	2,4	42	42	63,52		3	x	4,9	48	47	136,32
	4▽	O	3,4	42	53	80,32		4▽	x	6,2	55	60	160,64
	5▽	O	4,1	48	65	100,00		5▽	x	7,5	55	70	195,04

▲ nur für Profil 13 only for profile 13

▽ $d_d + 4$ mm

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	20	35	50	67	82

- Vollscheibe Solid pulley
 - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig Hub position: one side flush
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Profil Profile SPA/13													
Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenslänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenslänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered
250	1	x	3,4	42	36	83,68	400	1▽	x	6,9	50	50	193,28
	2	x	4,3	48	49	110,56		2▽	x	8,8	55	53	243,84
	3	x	5,3	48	47	145,60		3▽	x	10,5	60	47	303,36
	4▽	x	7,0	55	60	171,20		4▽	x	12,4	60	67	343,20
	5▽	x	7,9	60	70	205,92		5▽	x	15,9	60	82	395,52
280	1	x	3,9	42	44	106,08	450	1▽	x	7,5	55	50	236,64
	2	x	5,4	48	53	134,72		2▽	x	9,4	55	53	283,52
	3	x	6,5	48	47	171,20		3▽	x	12,2	60	47	336,00
	4▽	x	8,5	55	60	211,36		4▽	x	14,2	65	67	392,00
	5▽	x	9,9	60	70	251,04		5▽	x	18,3	65	82	465,92
300	1	x	4,3	48	44	114,88	500	1▽	x	10,5	55	50	280,00
	2	x	5,9	48	53	150,08		2▽	x	10,7	55	55	325,12
	3	x	7,5	55	47	193,28		3▽	x	13,5	60	60	373,92
	4▽	x	9,8	55	60	229,44		4▽	x	16,3	65	67	462,40
	5▽	x	11,3	60	70	260,16		5▽	x	22,8	65	82	502,08
315	1	x	4,8	48	44	128,96	560	1▽	x	14,0	55	60	326,88
	2	x	6,6	48	53	168,32		2▽	x	13,1	55	60	386,56
	3	x	8,8	55	47	209,44		3▽	x	15,6	60	74	453,28
	4▽	x	11,1	55	60	254,72		4▽	x	19,4	65	67	549,12
	5▽	x	12,5	60	70	269,12		5▽	x	24,5	65	82	567,20
355	1	x	5,5	48	44	147,04							
	2	x	7,7	55	53	196,96							
	3	x	9,6	55	47	251,04							
	4▽	x	11,8	55	60	294,40							
	5▽	x	13,8	60	70	346,72							
▽ $d_d + 4$ mm													

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	20	35	50	67	82

● Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 × Armscheibe Spoked pulley
 Nabenslage: einseitig bündig Hub position: one side flush
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Profil Profile SPB/17

Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered						
56▲	1	O	0,6	20	41	21,28	132▲	1	O	1,9	30	41	42,40						
	2	O	1,0	20	60	33,28		2	O	2,6	30	60	66,88						
	3	O	1,1	22	62	48,64		3	O	3,5	42	55	91,04						
63▲	1	O	0,8	20	41	21,28	4▽	O	6,3	42	70	113,76	5	O	9,4	42	75	142,56	
	2	O	1,2	20	60	33,28	5▽	O	9,4	42	75	142,56	6▽	O	8,5	42	85	180,32	
	3	O	1,2	22	62	49,92	140	1	O	2,1	32	41	45,28						
71▲	1	O	0,8	22	41	21,28	2	O	2,9	38	60	69,76	3	O	3,9	42	55	95,52	
	2	O	1,3	22	60	33,28	4▽	O	6,9	42	70	127,20	5▽	O	7,6	48	75	156,00	
	3	O	1,6	22	55	53,12	6▽	O	11,4	48	85	187,84	150	1	O	2,4	32	43	53,12
75▲	1	O	0,8	25	41	22,72	2	O	3,2	38	48	81,76	3	O	4,3	42	60	104,64	
	2	O	1,4	25	60	36,48	4▽	O	6,8	42	70	134,72	5▽	O	8,4	48	75	163,68	
	3	O	1,9	25	62	53,12	6▽	O	12,1	48	85	200,48	160	1	x	2,5	38	43	57,76
80▲	1	O	1,0	28	41	24,16	2	x	3,3	42	48	86,56	3	x	4,6	48	60	109,28	
	2	O	1,7	28	60	39,36	4▽	O	7,0	48	70	139,52	5▽	O	9,4	48	75	172,64	
	3	O	2,1	28	55	56,00	6▽	O	12,9	55	85	213,12	170	1	x	2,9	42	43	66,88
85▲	1	O	1,1	30	41	24,16	2	x	3,4	42	48	91,04	3	x	4,9	42	60	119,68	
	2	O	1,7	30	60	41,12	4▽	O	7,2	48	70	150,08	5▽	O	8,9	48	75	182,40	
	3	O	2,2	30	55	60,80	6▽	O	13,1	48	85	225,76	180	1	x	3,1	38	43	68,16
90▲	1	O	1,2	32	41	25,76	2	x	3,9	42	48	95,52	3	x	5,3	48	60	130,40	
	2	O	1,8	38	60	44,32	4▽	x	7,4	48	70	160,64	5▽	O	9,1	55	75	196,96	
	3	O	2,3	38	55	63,52	6▽	O	10,8	60	85	236,64	190	1	x	3,2	42	43	75,68
95▲	1	O	1,3	35	41	27,20	2	x	4,2	42	48	106,08	3	x	5,5	42	60	137,76	
	2	O	2,0	38	60	45,76	4▽	x	7,7	48	70	172,64	5▽	O	9,2	50	75	207,68	
	3	O	2,5	38	67	68,16	6▽	O	12,0	55	85	252,80	200	1	x	3,4	38	43	80,32
100▲	1	O	1,3	32	41	32,00	2	x	4,5	42	48	112,16	3	x	5,9	48	60	147,04	
	2	O	2,1	38	60	49,92	4▽	x	8,0	50	60	182,40	5▽	O	9,5	55	80	227,52	
	3	O	2,9	38	55	71,20	6▽	O	12,2	60	90	280,00	212	1	x	3,8	42	43	89,28
106▲	1	O	1,5	28	41	33,28	2	x	4,7	42	48	122,56	3	x	6,2	48	60	157,44	
	2	O	2,0	28	60	53,12	4▽	x	7,7	48	70	196,96	5▽	x	10,3	50	80	236,64	
	3	O	3,0	30	55	74,40	6▽	O	13,5	55	90	294,40	225	1	x	4,0	42	43	95,52
112▲	1	O	1,5	32	41	33,28	2	x	5,4	42	48	130,40	3	x	6,9	48	60	168,32	
	2	O	2,4	38	60	54,56	4▽	x	8,6	55	70	213,12	5▽	O	11,7	50	90	252,80	
	3	O	3,1	38	55	77,44	6▽	O	14,8	55	90	325,12							
118▲	1	O	1,6	32	41	36,48	2	x	9,5	55	80	227,52	212	1	x	3,8	42	43	89,28
	2	O	2,4	38	60	59,04	2	x	4,7	42	48	122,56	2	x	4,7	42	48	122,56	
	3	O	3,2	42	55	81,76	3	x	6,2	48	60	157,44	3	x	6,2	48	60	157,44	
125▲	1	O	1,7	32	41	39,36	4▽	x	7,7	50	70	196,96	4▽	x	7,7	50	70	196,96	
	2	O	2,6	38	60	62,24	5▽	x	10,3	50	80	236,64	5▽	x	10,3	50	80	236,64	
	3	O	3,3	42	55	83,68	6▽	O	13,5	55	90	294,40	6▽	O	13,5	55	90	294,40	
▲ nur für Profil 17 only for profile 17							▽ $d_d + 5,5$ mm												

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	25	44	63	86	105	124

● Vollscheibe Solid pulley
 O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 x Armscheibe Spoked pulley
 Nabenlage: einseitig bündig Hub position: one side flush
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Profil Profile SPB/17													
Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered
250	1	x	4,2	42	43	112,16	400	1▽	x	8,5	50	49	236,64
	2	x	6,1	48	55	151,68		2▽	x	10,0	55	55	299,84
	3	x	8,6	55	60	196,96		3▽	x	14,3	60	67	354,08
	4▽	x	9,8	60	70	247,52		4▽	x	18,5	65	80	491,20
	5▽	x	13,2	65	80	287,20		5▽	x	22,5	70	85	511,20
	6▽	x	17,0	65	90	346,72		6▽	x	28,0	75	90	561,76
280	1	x	5,7	48	49	132,00	450	1▽	x	9,9	50	55	254,72
	2	x	7,0	48	55	178,88		2▽	x	10,9	55	55	354,08
	3	x	9,7	55	60	224,00		3▽	x	15,1	60	67	419,04
	4▽	x	11,5	60	70	269,12		4▽	x	20,5	65	80	552,64
	5▽	x	15,5	65	80	325,12		5▽	x	26,0	70	80	661,12
	6▽	x	18,0	65	90	382,88		6▽	x	28,9	75	90	771,20
300	1	x	5,9	48	49	147,04	500	1▽	x	10,7	50	55	299,84
	2	x	7,5	48	55	196,96		2▽	x	13,7	60	59	392,00
	3	x	10,5	55	67	243,84		3▽	x	15,2	65	67	480,48
	4▽	x	12,4	60	80	294,40		4▽	x	21,3	70	80	639,36
	5▽	x	16,5	65	80	350,40		5▽	x	30,0	75	80	798,40
	6▽	x	18,3	70	90	410,08		6▽	x	33,8	80	90	1.060,16
315	1	x	6,4	48	49	159,20	560	2▽	x	15,0	60	55	516,64
	2	x	8,2	55	55	198,72		3▽	x	24,2	65	67	668,32
	3	x	12,9	55	67	263,68		4▽	x	26,0	70	80	825,44
	4▽	x	13,0	60	80	319,68		5▽	x	34,4	75	80	969,92
	5▽	x	17,6	65	80	368,48		6▽	x	39,0	80	90	1.119,84
	6▽	x	20,6	75	90	417,28		630	2▽	x	20,2	60	80
355	1	x	7,0	48	49	187,84	3▽		x	27,0	65	80	751,36
	2	x	9,7	55	55	252,80	4▽		x	30,8	75	86	1.016,80
	3	x	13,4	55	67	303,36	5▽		x	37,2	80	90	1.128,80
	4▽	x	18,3	60	80	395,52	6▽		x	44,0	90	100	1.255,36
	5▽	x	18,8	65	75	419,04							
	6▽	x	19,8	75	90	507,52							

▽ $d_d + 5,5$ mm

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	25	44	63	86	105	124

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig Hub position: one side flush
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Profil Profile SPC/22 (keine Lagerware *non stock items*)

Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenhöhe Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (\approx kg)	Fertigbohrung Finished bore d_{max} (mm)	Nabenhöhe Hub length l (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	
180	1	O	4,2	40	54	142,56	335	2	x	14,0	55	74	332,32	
	2	O	7,2	50	64	163,68		3	x	18,3	55	90	424,48	
	3	O	10,4	55	90	205,92		4	x	22,4	60	95	541,92	
	4	O	10,5	55	95	325,12		5	x	28,3	65	100	673,76	
	5	O	18,0	60	100	368,48		6	x	34,4	75	115	791,04	
	6	O	23,6	65	115	419,04								
200	1	O	4,8	40	54	160,64	355	2	x	15,2	60	74	321,44	
	2	O	7,8	50	64	180,32		3	x	19,2	70	90	431,68	
	3	O	8,8	55	90	227,52		4	x	25,8	70	95	547,20	
	4	O	11,2	60	95	377,44		5	x	32,0	75	100	648,48	
	5	O	15,4	65	100	426,24		6	x	36,2	75	115	751,36	
	6	O	27,0	70	125	475,04								
225	1	x	5,5	48	54	182,40	400	3	x	20,6	70	90	496,64	
	2	x	7,8	52	64	242,08		4	x	28,0	70	105	545,44	
	3	x	10,6	52	90	251,04		5	x	32,0	75	100	832,64	
	4	x	13,1	55	95	429,92								
	5	x	16,7	60	100	449,76		450	2	x	21,1	70	80	419,04
	6	x	35,0	60	115	509,28			3	x	26,3	75	90	594,24
						4	x		31,1	75	105	661,12		
						5	x		42,2	80	110	895,84		
						6	x		48,5	80	120	998,88		
250	1	x	7,3	52	54	198,72	500	3	x	28,4	75	90	671,84	
	2	x	8,8	52	64	261,92		4	x	34,1	75	105	760,48	
	3	x	11,0	65	90	303,36		5	x	48,2	80	110	1.009,60	
	4	x	15,3	70	95	465,92		6	x	52,5	80	120	1.128,80	
	5	x	19,0	75	100	476,80								
	6	x	23,7	60	115	527,36		560	3	x	31,1	75	90	789,28
						4	x		39,0	75	105	904,96		
						5	x		54,1	80	110	1.206,56		
						6	x		61,5	85	120	1.551,52		
280	1	x	8,7	52	54	229,44	630	3	x	38,5	80	90	932,00	
	2	x	10,9	55	64	285,44		4	x	48,1	80	105	1.226,40	
	3	x	15,6	70	90	354,08		5	x	62,2	85	110	1.403,36	
	4	x	17,5	75	95	509,28		6	x	73,2	85	120	1.968,80	
	5	x	20,5	75	100	576,16								
315	1	x	9,1	52	54	247,52								
	2	x	13,0	55	74	303,36								
	3	x	17,1	70	90	415,36								
	4	x	20,0	75	95	534,56								
	5	x	24,7	80	100	610,56								
	6	x	31,2	85	115	718,88								

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	38	64	90	116	142	168

- Vollscheibe *Solid pulley*
 - O Bodenscheibe *Plate pulley* (mit oder ohne Spiegel *with or without holes*)
 - × Armscheibe *Spoked pulley*
- Nabenlage: einseitig bündig *Hub position: one side flush*
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561